

# fairmessage

DAS MAGAZIN MACHT DEN UNTERSCHIED



|                 |          |
|-----------------|----------|
| Automatisierung | S. 6     |
| Hallenplan      | S. 10–11 |
| Innovationen    | S. 16    |

← Fairmessage-Digital. Bequem & mobil.  
Fairmessage-Digital. Convenient & portable.

Ausgabe zu der Messe: **SMART PRODUCTION SOLUTIONS 2025** • 25.11. – 27.11.2025 • NÜRNBERG

**kostenfrei**

Anzeige



## FOKUSSIERT ZUM ZIEL

Steuerungsdaten in MES und Co. effizient nutzen –  
das schafft **SQL4automation**, die smarte Datenbankanbindung!

Erfahren Sie mehr auf Seite 4 und unter: [www.sql4automation.com](http://www.sql4automation.com)

Besuchen Sie uns:  
**Halle 7**  
**Stand 677**



SPS 2025 - MESSE NÜRNBERG - 25.11 BIS 27.11

**HALLE 5 / STAND 141**

**MODULARE GATEWAYS & USB ADAPTER**

[WWW.THORSIS.COM](http://WWW.THORSIS.COM)

**CAN  
HART  
PROFIBUS  
DEVICENET  
FOUNDATION FIELDBUS**

**THORSIS**  
TECHNOLOGIES  
**WIR VERBINDEN  
TECHNOLOGIEN**

MADE IN MAGDEBURG SINCE 1997





Foto: Inasoft Systems GmbH

Anzeige

Foto: Zimmer GmbH

Anzeige

Foto: KNESTEL Technologie &amp; Elektronik GmbH

**S. 4 Digitale Revolution im Maschinenbau****S. 8 SPS Makeathon 2025****S. 13 Leistungsstarke Präzision****Inhalt/Content**

- ▶ Better Power für die Automatisierung — 5
- ▶ SMW-AUTOBLOK und SMW-electronics auf der SPS 2025 — 6
- ▶ Mehr Sicherheit, KI und Power für die Automatisierung: Bosch Rexroth erweitert ctrlX AUTOMATION — 6
- ▶ SPS Makeathon 2025 – Zukunft braucht Freude an Technik! — 8
- ▶ **Hallenplan / Floorplan** — 10
- ▶ Netzplan Nürnberg — 12
- ▶ Leistungsstarke Präzision: Neues Analog-Messmodul — 13
- ▶ Maximale Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen — 14
- ▶ Leistungsstarke Präzision: Neues Analog-Messmodul — 15
- ▶ Innovative Verbindungslösungen für industrielle Automatisierung von Morgen — 16
- ▶ JAT präsentiert neue Servoantriebsplattform auf der SPS 2025: ECOviva & ECOMotionSuite — 17
- ▶ Alles für die Automatisierung — 18

**Impressum** - Ausgabe 08/2025**MESSE MEDIEN** (24)**Messe Medien 24 GmbH**

Voßstr. 12,  
D-30161 Hannover  
Telefon +49 (0) 511 - 20 300 0  
Telefax +49 (0) 511 - 20 300 41  
eMail: info@fairmessage.de

Handelsregister:  
Hannover HRB 212360

**Geschäftsführer:** Hardy Henke  
Verantwortlich für den Inhalt  
gem. §55, Abs. 2 RStV

**Redaktion:**  
Daniel Koch  
eMail: grafik@fairmessage.de  
www.fairmessage.de

**Anzeigenteil, Satz & Layout:**  
Daniel Koch  
eMail: grafik@fairmessage.de



Verlags-Kontroll-System

**Anzeigenpreise:**

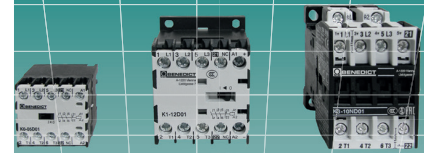
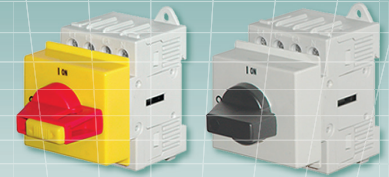
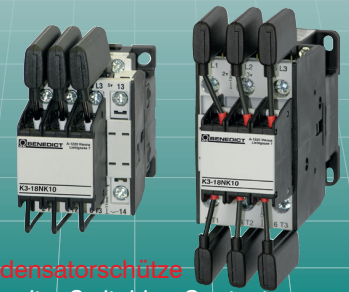
Es gilt die Anzeigenpreisliste Nr. 11.  
Das Magazin Fairmessage sowie alle darin enthaltenen  
einzelnen Beiträge und Abbildungen sind urheberrechtlich  
geschützt. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung  
des Verlages.

Dies gilt auch für die Aufnahme in elektronischen  
Datenbanken, Vervielfältigungen auf CD-ROM, DVD-Rom  
und Publikationen über das Internet.

Für unverlangt eingesandte Manuskripte und Fotos  
übernimmt der Verlag keine Haftung. Die Redaktion behält  
sich das Recht zur Kürzung oder Änderung vor.

**Text und Bildquelle:**  
Archiv oder siehe Bildangabe

fairmessage

**Visit us, hall 3 - 359****Schütze**  
Contactors**Hauptschalter**  
Main Switches**Nockenschalter**  
Cam Switches**Mini DC-Lasttrennschalter**  
Mini DC-Isolators**Befehls- und Meldegeräte**  
Push Buttons**Kondensatorschütze**  
Capacitor Switching Contactors

# Digitale Revolution im Maschinenbau: Volle Kontrolle über Ihre Daten!

Die Verbindung von IT und OT stellt Maschinenbetreiber oft vor grosse Hürden. SQL4automation bietet einen neuen Ansatz: Statt darauf zu warten, dass die IT Daten abrufen, liefern Ihre Maschinen die Informationen direkt und sicher an die IT – schnell, effizient und zukunftsfähig.

## Einfache Datenanbindung mit SQL4automation

In modernen Industrieanlagen sind alle wichtigen Informationen und Sensordaten bereits vorhanden. Der herkömmliche Zugriff darauf erfordert oft die umständliche Programmierung komplexer Schnittstellen wie OPC UA. Mit SQL4automation entfällt dieser Aufwand: Ihre Steuerung kommuniziert direkt über die standardisierte „SQL4automation“-Schnittstelle mit der IT.

Der SQL-Befehl wird direkt in der SPS oder Robotersteuerung erzeugt und via Connector weitergeleitet. Diese Richtung – von der Steuerung zur MES/Datenbank – macht SQL4automation zu einem herstellerunabhängigen Werkzeug: Jeder Controller mit TCP/IP-Schnittstelle kann als Datenlieferant agieren.

Für zahlreiche Steuerungen stehen fertige Bibliotheken zur Verfügung, sodass die Anbindung in kurzer Zeit realisiert werden kann. Die Konfiguration der Datenbankverbindung

über den Connector ist denkbar einfach und benötigt nur wenige Einstellungen. „Unsere Software, die sowohl unter Windows als auch Linux läuft, erfüllt höchste Ansprüche an Zuverlässigkeit und Performance“, sagt Roger Kunz, Geschäftsführer der Inasoft Systems GmbH. Unterstützt werden alle Datenbanken mit ODBC-Schnittstelle – von Microsoft SQL Server, SAP, Oracle, MaxDB, MySQL, PostgreSQL bis hin zu Excel-Tabellen.

Der Connector kann flexibel auf dem Datenbank-Server, direkt auf der Steuerung oder einem Gateway-PC betrieben werden.

## Neuigkeiten

Mit der aktuellen Version V5 steht zudem eine zertifikatsbasierte, verschlüsselte TCP/IP-Kommunikation zur Verfügung, die auch im Bereich Operational Technology (OT) die nötigen Sicherheitsanforderungen erfüllt. Im kommenden Release werden außerdem sämtliche Tools wie Konfigurator, Debugger und Query-Tester webbasiert und benutzerbasiert zur Verfügung stehen.

## Integration mit MPDV MIP-Plattform

Ein weiteres Highlight ist die direkte Anbindung an die Integrationsplattform MIP (Manufacturing Integration Platform) von MPDV. Statusinformationen werden hierbei statt in Datenbanktabellen direkt an definierte Webservices übertragen und sind somit im System für verschiedene Teilnehmer verfügbar. Die Maschine kommuniziert nur bei Bedarf mit dem MES, was die Schnittstellenintegration vereinfacht und Wartungsaufwände reduziert.

## Vorteile für Maschinenbauer

Die Implementierung erfolgt einmalig auf Maschinenseite und kann bei Bedarf für den Endkunden aktiviert werden. SQL4automation macht den Weg zur Digitalisierung nicht nur effizienter, sondern auch nachhaltiger.

**Besuchen Sie uns in:  
Halle 7, Stand 677**



## Individuelle Lösungen und flexible Lizenzmodelle

Den SQL4automation Connector erhalten Sie in drei unterschiedlichen Lizenzmodellen. Eine kostenlose Testversion sowie weitere Informationen finden Sie unter:

[www.sql4automation.com](http://www.sql4automation.com)

Jetzt  
Testversion  
Downloaden!





## Better Power für die Automatisierung



**P**ULS feiert sein Messe-Comeback auf der SPS vom 25.–27. November in Nürnberg. Erstmals seit vielen Jahren ist der Premiumanbieter wieder vor Ort in Halle 10, Stand 340, und präsentiert ein Feuerwerk der Innovationen rund um die industrielle Stromversorgung.

Für PULS ist der Auftritt mehr als eine Produktvorstellung, sondern auch das Statement einer Marke, die seit 45 Jahren die technologischen Grenzen industrieller Stromversorgungen neu definiert. CEO und Gründer Bernhard Erdl bringt es auf den Punkt: „PULS steht für Better Power. Das bedeutet einen klaren Fokus auf Innovation, Zuverlässigkeit, Effizienz, Langlebigkeit und all jene Aspekte der Stromversorgung, die unseren Kunden echten Mehrwert bieten.“

PULS zeigt Innovationen in vier Technologiebereichen:

- Premiere neuer DIN-Schienen-Stromversorgungen
- Die neue Produktlinie PLANET markiert den nächsten Leistungsstandard. PULS hat sowohl bei der Nutzerfreundlichkeit als auch bei den Kernparametern der Stromversorgung nochmals sichtbar nachgelegt: Wirkungsgrad, Baugröße und Lebensdauer zeigen jeweils eine Verbesserung um rund 30% gegenüber den eigenen 3-Phasen Vorgängermodellen. Dadurch sparen Anwender Platz und Kosten. Hilfreiche Features, wie aktives Load Sharing, ein optimierter Spannungselektor, überarbeitete Federzugklemmen und die integrierte LED-Lastanzeige vereinfachen die Installation und sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

fairmessage

Details erfahren Sie exklusiv am Messestand.

- Größte Bandbreite an IP65 und IP67-Varianten für die dezentrale Stromversorgung
- Energie dort, wo sie gebraucht wird: Robuste, flexible Lösungen für den Einsatz direkt an der Maschine ohne Schaltschränke. Neben den etablierten 300 und 500 W Versionen stellt PULS weitere Leistungsklassen und zusätzliche Sicherheitsfeatures vor.
- Back-up Power: DC-USV & Ladegeräte
- Intelligente Back-up-Systeme sichern Prozesse und Daten. Mit der Integration von Adelsystem bietet die PULS Group das größte Portfolio an DC-Backup-Lösungen mit Pufferzeiten im Bereich von Millisekunden bis hin zu Tagen. PULS und Adelsystem zeigen Möglichkeiten und innovative Technologien, mit denen sich die Ausfallsicherheit und Zuverlässigkeit in sicherheitsrelevanten Anwendungen sofort steigern lässt.
- Wireless-Charging für AGVs und mobile Roboter
- Kontaktlos, wartungsarm und effizient: industrielles induktives Laden mit der Wiferion-Technologie steigert die Verfügbarkeit und reduziert Stillstandzeiten von AGVs und mobilen Robotern.

**Sichtbar anders – messbar besser**

PULS bietet mit seinem Portfolio kompakte Bauformen für enge Schaltschränke, hohe MTBF und Lebensdauerwerte für langfristige Projekte, integrierte Signale zur schnellen Diagnose und Leistungsreserven, die Spitzenlasten souverän abfedern.

■ **Text & Bild:**  
**PULS GmbH**  
**Elektrastraße 6**  
**81925 München**



➔ Besuchen Sie uns auf der SPS 2025, Halle 9 / Stand 460

## WIR MACHEN IHRE PROZESSE SMARTER

### Die neue 3D-Kamera AM-T100

- Time-of-Flight-Technologie (ToF)
- Prozessoptimierung in Logistik und Produktion
- 3D-Zonenüberwachung
- Hohe Bildrate von bis zu 60 fps
- Einfacher Datenaustausch über standardisiertes Interface GenlCam

[www.schmersal.com](http://www.schmersal.com)



**SCHMERSAL**  
THE DNA OF SAFETY

Premiere für neues Greifer-Schnellwechselsystem AcuGrip-TC

## SMW-AUTOBLOK und SMW-electronics auf der SPS 2025



**P**roduktpremiere auf der SPS 2025: SMW-AUTOBLOK und SMW-electronics stellen ihr neues Greifer-Schnellwechselsystem AcuGrip-TC vor. Daneben zeigen die Unternehmen weitere SMW-Lösungen für die industrielle Automatisierung und Robotik – allen voran das industrielle Koppelsystem C40.

Nach der erfolgreichen mechatronischen Greifsystem-Reihe MOTIACT und den gefragten induktiven Koppelsystemen sind SMW-AUTOBLOK und SMW-electronics die nächste Position im End-of-Arm-Tooling angegangen: AcuGrip-TC ist das Greifer-Schnellwechselsystem von SMW, das Pneumatik, Elektrik und Sensorik zu einer automatisierbaren Komponente vereint. Vom 25. bis 27. November 2025 können sich Fachbesucher der SPS in Nürnberg

am SMW-Stand 360 in Halle 4 davon überzeugen, wie die beiden Unternehmen mit digitalen anwenderorientierten Lösungen Betrieben zu mehr Produktivität verhelfen.

### AcuGrip-TC: Schnelle Wechsel für die variable Fertigung

Das Greifer-Schnellwechselsystem AcuGrip-TC zeichnet sich durch Flexibilität und Prozesssicherheit aus. Es ermöglicht die Integration pneumatischer wie mechatronischer Greifsysteme. Mit fünf Baugrößen deckt die Produktreihe maximale Zugkräfte von 4 bis 36 kN sowie standardmäßig Traglasten von 10 bis 630 kg ab; höhere Traglasten sind optional möglich. Auf diese Weise lässt sich das System für ein Spektrum an Anwendungen nutzen, das von Montage- und Handlingprozessen bis hin zur Maschinenbeladung mit schwereren Werkstücken reicht. Die Übergabemodule stellt SMW in einem modularen Baukastensystem bereit. So lassen sich sowohl Pneumatik als auch Elektrik an verschiedenen Schnittstellen anbinden. Die Zentrierung der Greiferseite stellt das System je nach Baugröße mit einer Wiederholgenauigkeit von  $\pm 0,0015$

mm bis  $\pm 0,01$  mm sicher. Die Verriegelung erfolgt pneumatisch, ein integrierter Sensor übermittelt ihren Status. Das AcuGrip-TC gewährleistet einen schnellen, automatischen Greifer- wie Werkzeugwechsel, der auch bei großer Variantenvielfalt für kurze Rüstzeiten bei maximaler Sicherheit sorgt.

### C40 Automation: Energie und Signale kontaktlos übertragen

Das AcuGrip-TC kann optional mit dem induktiven Koppelsystem C40 Automation von SMW ausgerüstet werden. Dieses ermöglicht kontaktlose und somit verschleißfreie Energie- und Signalübertragung zwischen Greifer und Roboter. Das C40 Automation ist ein kubisches Koppelsystem, das von SMW speziell für die Automatisierung von Wechselanwendungen entwickelt wurde. Wie alle induktiven Koppelsysteme besteht es aus einem Base- und einem Remote-Element. Diese sind, jeweils an der stationären und an der zu wechselnden, mobilen Komponente angebracht. Über das C40 Automation werden Greifer und seine Sensorik mit 15 W Energie versorgt und zugleich die Signalüber-

tragung zwischen Greifeinheit und Steuerungsebene realisiert. Das C40 Automation ist für die Signalübertragung per IO-Link und PNP/Analogsignale erhältlich.

### SMW: Komplettlösungen für die industrielle Automation aus einer Hand

Induktive Koppelsysteme von SMW sind in verschiedenen Formaten und damit für unterschiedliche Anwendungen optimiert verfügbar. Fachbesucher erleben sie am Stand in Aktion, und zwar als Teil automatisierter Prozesse. Wie alle seine Produkte bietet SMW sie sowohl einzeln als auch als Teilschlüsselfertiger Gesamtlösungen für die industrielle Automation an – mit Sensorik, Greifsystemen oder weiteren Komponenten komplett aus einer Hand.

SMW-AUTOBLOK und SMW-electronics auf der SPS Halle 4, Stand 360

**Text & Bild:**  
**Oriental Motor (Europa) GmbH**  
**Schiessstr. 74**  
**40549 Düsseldorf**

## Mehr Sicherheit, KI und Power für die Automatisierung: Bosch Rexroth erweitert ctrlX AUTOMATION

**D**ie industrielle Automatisierung wird zunehmend softwarezentriert, vernetzt und durch Künstliche Intelligenz geprägt. Bosch Rexroth treibt diesen Wandel mit der offenen Automatisierungsplattform ctrlX AUTOMATION voran und stellt nun eine Reihe von Neuerungen vor. Dazu gehören unter anderem umfangreiche Erweiterungen im Hardware-Portfolio, KI-Funktionalitäten, eine softwarebasierte Safety-Lösung, neue Apps im ctrlX OS Store sowie vorkonfigurierte Solution Sets.

Mit ctrlX AUTOMATION als modularem Baukasten aus Hardware, Software und Apps verfolgt Bosch Rexroth das Ziel, Automatisierung spürbar zu vereinfachen – für kürzere Projektlaufzeiten und schnellere Wertschöpfung. Das zeigen auch die aktuellen Neuerungen.

- Mehr Rechenleistung auf allen Ebenen und KI
- Umfangreiche Erweiterungen bei IPC, HMI und I/O
- Safety PLC: funktionale Sicherheit jetzt auch als App ohne

### Hardware

- ctrlX OS Store mit neuen Apps
- Applikationsspezifische Solution Sets

### Hardware-Erweiterungen bei ctrlX AUTOMATION – KI fließt in Steuerungen ein

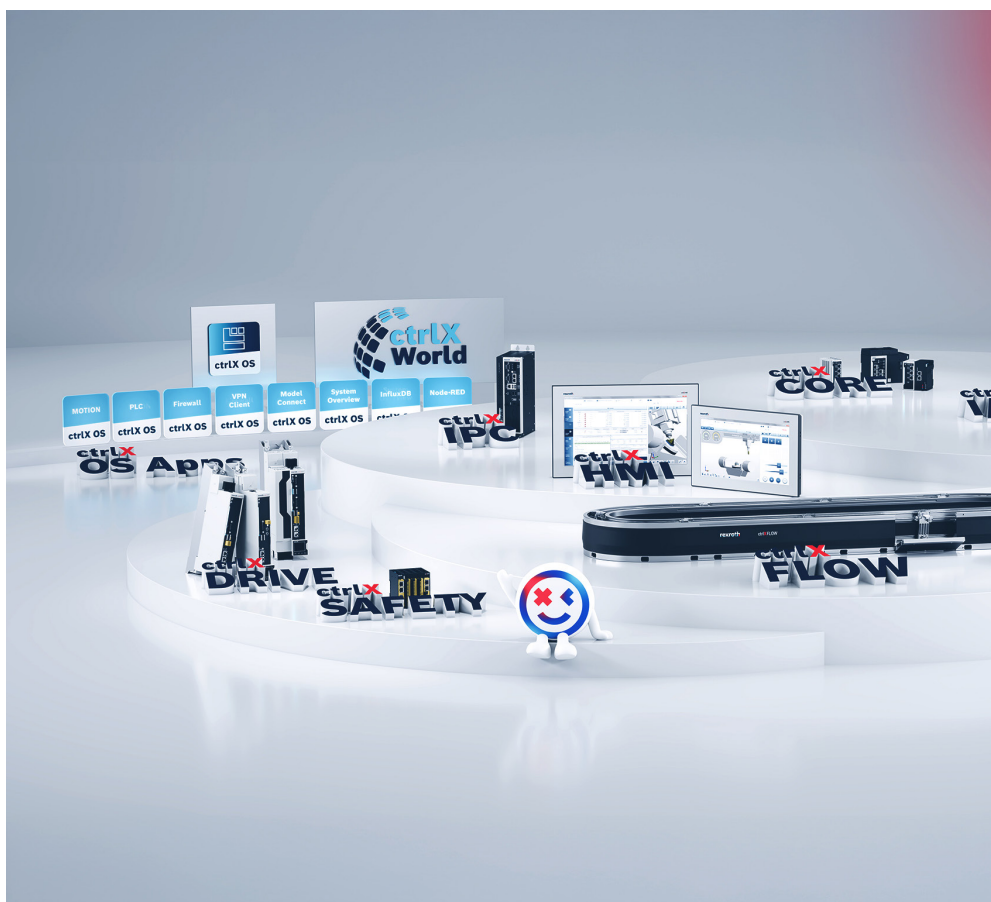
Die modulare Steuerung ctrlX COREplus ist nun auf allen Leistungsebenen mit KI-Funktionen verfügbar. Ein optionales KI-Modul ermöglicht eine effiziente Integration Künstlicher Intelligenz direkt am Edge,

wodurch Daten lokal verarbeitet und ausgewertet werden können. Zudem bietet die ctrlX COREplus jetzt eine gesteigerte Rechenleistung für KI- und Vision-Applikationen sowie mehr Speicher für lokales Datenhandling und zusätzliche Kommunikationsoptionen.

Parallel erhöhen skalierbare IPCs mit NVIDIA-2000A-GPU die Rechen- und Bildverarbeitungsleistung für anspruchsvolle Vision- und KI-Workloads am Edge. Außerdem sind jetzt

fairmessage





IPCs mit integriertem Betriebssystem ctrlX OS verfügbar. Und das neue Line-up der HMIs bietet doppelt so viel Leistung und einen kleineren Footprint.

Zusätzlich wächst das ctrlX I/O-Portfolio um 23 neue Module, die erweiterte Einsatzmöglichkeiten in Automatisierung und Infrastruktur eröffnen.

Im Antriebsportfolio von ctrlX DRIVE steigt ebenfalls die Varianz: kompakter, energieeffizienter, schaltschranklos und hochmodular. So stehen Antriebe bereit, die nahezu alle individuellen Anforderungen erfüllen.

Auch die ctrlX FLOW-Familie, die verschiedene Motion-Systeme für die Intralogistik bietet, wird erweitert. Das Planarsystem ctrlX FLOW6D erhält eine kleinere Mover-Größe und das lineare Motion-System ctrlX FLOWHS eine Weiche für spezifische Topologien und Anordnungen.

#### Safety PLC als App für funktionale Sicherheit

Mit der neuen App „Safety PLC“ macht Bosch Rexroth jetzt die funktionale Sicherheit hardwareunabhängig. Bislang war für Safety-Funktionen in Maschinen eine zweite CPU zur Redundanzsicherung notwendig. Nun können entsprechende Funktionen direkt in bestehende Steuerungen wie die ctrlX CORE integriert werden. Möglich wird dies durch die Multicore-Fähigkeit moderner Prozessoren, die eine redundante Verarbeitung gewährleisten. Für Anwender bedeutet das mehr Flexibilität bei deutlich reduziertem Platz- und Kostenaufwand.

„Die Soft Safety erlaubt es, Sicherheitsfunktionen ohne zusätzliche Steuerungshardware umzusetzen. Damit werden Maschinenprojekte platzsparender, einfacher und wirtschaftlicher realisierbar“, erklärt Steffen Winkler, Ver-

triebsleiter der Business Unit Automation & Electrification Solutions bei Bosch Rexroth.

#### Neue Apps im ctrlX OS Store

Das Ökosystem rund um das offene Betriebssystem ctrlX OS wird konsequent mit Apps erweitert. Insgesamt zählt der ctrlX OS Store bereits 86 Apps. Das vielfältige Angebot reicht von IoT- und Kommunikationslösungen bis zu innovativen Vision- und Engineering-Apps. Im Bereich Sicherheit bietet der neue Security Scanner die Möglichkeit, Maschinen bei der Abnahme auf Netzwerkebene vollständig zu inventarisieren und den Sicherheitsstatus des gesamten Maschinenparks bewerten zu lassen. Potenzielle Angriffsflächen können so frühzeitig erkannt und adressiert werden.

#### Praktische Komplettlösungen mit Solution Sets

Ein weiterer Schwerpunkt der Neuerungen liegt auf vorkon-

figurierten Komplettlösungen. Diese Solution Sets kombinieren optimal abgestimmte Hard- und Softwarekomponenten und reduzieren so Integrationsrisiken und Projektlaufzeiten.

Ein Beispiel ist das Solution Set „Mobile Robots“. Es bündelt Steuerung, I/O-Module und eine lasergestützte Lokalisierungssoftware, die mobile Roboter und manuelle Gabelstapler präzise positioniert. „Unsere Solution Sets beschleunigen die Time-to-Value erheblich. Sie orientieren sich an typischen Use Cases und ermöglichen die schnelle Umsetzung von Projekten“, betont Winkler.

#### KI-Assistenz für Engineering und Support

Neben Hardware- und Softwarefunktionen erweitert Bosch Rexroth auch die Services rund um ctrlX AUTOMATION. Mit „Ask iXi“ steht zur Messe SPS 2025 ein KI-gestützter virtueller Assistent zur Verfügung, der sowohl auf der Website als auch im Engineering-Tool ctrlX WORKS integriert ist. Er beantwortet rund um die Uhr Fragen zu Produkten, Funktionen und Dokumentationen und unterstützt Anwender sowohl in der Entscheidungsphase als auch im Engineering-Alltag.

„Mit Ask iXi steht unseren Kunden nun ein digitaler Copilot zur Seite, der Zeit spart und das gesamte Wissen unserer Plattform genau dann bereitstellt, wenn es gebraucht wird“, erklärt Winkler. „Zudem ergänzen kontinuierlich neue KI-Apps das ctrlX OS Ecosystem. Wir integrieren Künstliche Intelligenz auf allen Ebenen der Automatisierung, von der Konfiguration bis zur Umsetzung.“

#### Text & Bild:

**Bosch Rexroth AG**  
**Zum Eisengießer 1**  
**97816 Lohr am Main**

Anzeige

## Nachhaltige Digitalisierung & Freude an Technik als innovative Recruitment-Lösungen

# SPS Makeathon 2025 – Zukunft braucht Freude an Technik!



**D**ie zunehmende Digitalisierung und Automatisierung stellen Unternehmen vor große Herausforderungen – und eröffnen gleichzeitig neue Chancen für junge Talente in den MINT-Berufen. Um diese Begeisterung gezielt zu fördern, bringt ein Projektteam der ITQ GmbH, des New Automation e.V. und der Mesago das erfolgreiche Konzept des SMART GREEN ISLAND MAKEATHONS erneut auf die internationale Automatisierungsmesse: den SPS Makeathon 2025.

Vom 25. bis 27. November 2025 verwandelt sich die SPS – Smart Production Solutions in Nürnberg in eine Bühne für junge Technikbegeisterte. Im Rahmen der Young Talent Days organisiert die ITQ GmbH gemeinsam mit der Mesago Messe und dem New Automation e.V. den SPS Makeathon. Studierende sowie Berufsschülerinnen und Berufsschüler können in interdisziplinären Teams innovative Ideen entwickeln und in erste Prototypen umsetzen. Die Workshops finden in der Makeathon Area in Halle 5, Stand 208 statt. An allen Messetagen finden täglich parallel mehrere zweieinhalbstündige Workshops mit pra-

xisnahen Challenges statt – vormittags und nachmittags, jeweils mit bis zu zehn Teilnehmenden pro Workshop. Insgesamt können rund 180 Nachwuchstalente teilnehmen, die sich über das Mesago-Online-Portal nach dem „First come – first served“-Prinzip anmelden. Gruppenanmeldungen sind ebenfalls möglich.

Unterstützt wird der SPS Makeathon 2025 von fünf führenden Unternehmen der Automatisierungsbranche, die reale Aufgabenstellungen und Materialien zur Verfügung stellen. Gemeinsam mit Expertinnen und Experten der Unternehmen Baumüller Nürnberg GmbH, B&R Industrial Automation, Murrelektronik GmbH, SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG und Turck GmbH & Co. KG tauchen die Teilnehmenden tief in Themen wie Robotik, Sensorik, Steuerungstechnik und Softwareentwicklung ein.

In den Workshops erwarten die Teilnehmenden spannende technische Herausforderungen, die von klassischer Automatisierungstechnik bis hin zu modernen Steuerungssystemen reichen. Sie entwickeln beispielsweise Fördersysteme mit Sensoren und Motoren, programmieren und

montieren eigene Roboter, oder setzen Sortieranlagen mit Delta-Robotern auf. Andere Teams übernehmen die Inbetriebnahme kleiner Produktionsanlagen und erstellen Softwarelösungen zur Steuerung pneumatischer und elektronischer Komponenten.

Diese praxisnahen Aufgaben zeigen, wie vielfältig und kreativ Automatisierung sein kann – und wie wichtig interdisziplinäre Zusammenarbeit ist. Der Fokus liegt auf Hands-on-Erfahrung, technischem Verständnis und Teamarbeit, um in kurzer Zeit funktionsfähige Lösungen zu entwickeln.

„Mit dem SPS Makeathon schaffen wir eine Plattform, auf der junge Talente auf höchstem, technischem Niveau kreativ werden können – und Unternehmen gleichzeitig eine innovative Form des Recruitings erleben“, erklärt Dr. Rainer Stetter, Geschäftsführer der ITQ GmbH. „So entsteht ein lebendiger Austausch zwischen Bildung und Industrie, der beide Seiten nachhaltig stärkt.“

Zudem wird die ITQ GmbH wieder auf dem Gemeinschaftsstand der Bayern Innovativ GmbH, Halle 6, Stand 240, vertreten sein. Die Besucherinnen und Besu-

cher können sich über effektive Education-Ansätze mit neuesten Technologien informieren. Im Mittelpunkt steht die Initiative CirQMind, welche die Kreislaufwirtschaft, Bildung und Digitalisierung zu einem ganzheitlichen Konzept verbindet. So wird aus der reinen Kreislaufwirtschaft eine selbstwirksame Kreislaufgesellschaft. Gezeigt wird unter anderem, wie aus recycelten Kunststoffen mithilfe von 3D-Druck neue Lehr- und Lernmaterialien entstehen. Am Beispiel von EduDemoS, präsentieren Studierende Demonstratoren, die an Schulen und Hochschulen zum Einsatz kommen, um junge Menschen für Nachhaltigkeit und Zukunftstechnologien zu begeistern. Ein weiteres Highlight ist der humanoide Roboter pib der isento GmbH, der eindrucksvoll zeigt, wie sich Kreativität und Technik miteinander verbinden lassen. Damit unterstreicht die ITQ GmbH ihr Engagement, junge Talente zu fördern, praxisnahe Bildung zu stärken und den Wandel hin zu einer nachhaltigen, digitalen Industrie aktiv mitzugestalten.

■ **Text & Bild:**  
**Zimmer GmbH**  
**Pforzheimer Straße 70**  
**D-76275 Ettlingen**

fairmessage





# fairmessage

DAS MAGAZIN MACHT DEN UNTERSCHIED



Ausgabe:  
**SMART PRODUCTION SOLUTIONS 2025**  
25. – 27.11.2025

Issue:  
**SMART PRODUCTION SOLUTIONS 2025**  
25<sup>th</sup>. – 27.<sup>th</sup> Nov. 2025

hallenplan

floorplan



Bild: Unsplashed





## Anzeigen

Torque, Linear and Custom Motors  
Stepper, Servo and Traction Motors  
Drive Electronics and Controllers  
Actuators and Sensors  
CAE Tools and Engineering  
Motion Control Systems

**MACON**  
MOTION UNDER CONTROL

**MOTORS | ACTUATORS | CONTROLLERS | ENCODERS**

www.macon.de

MACON GmbH & Co. KG  
Austriar Str. 21, D-81549 München  
Tel. +49 (0)89 85 12 20 0

Auf dem Stand von: bayern innovativ

Halle 6 | Stand 240 | Hallenfarbe: ■ ■ ■

genua ist made in Germany - für Ihre digitale Souveränität.

**Industrie bestens geschützt:**

**Excellence in Digital Security.**

Vertrauen Sie auf genua - für sichere und robuste IT-Infrastrukturen.

**genua.**

Teil der Bundesdruckerei-Gruppe **bdr.**

Halle 5 | Stand 232 | Hallenfarbe: ■ ■ ■

**Actronic SOLUTIONS** STEUERUNGEN  
MOTOREN  
AKTUATOREN  
MECHANIK

Aktuatoren auf den Punkt gebracht

auf dem Stand von **copley controls**

Untere Bachgasse 5a • 91325 Adelsdorf  
☎ 09195 - 998 941 0 • ✉ info@actronic-solutions.de  
www.actronic-solutions.de

Halle 4 | Stand 131 | Hallenfarbe: ■ ■

**WayCon**  
Positionsmesstechnik

Starke Sensoren für wachsende Ansprüche

+49 89 679713-0  
info@waycon.de  
www.waycon.de

Heavy Duty Seilzugsensor GX200

Halle 4A | Stand 651 | Hallenfarbe: ■

**Kübler**

Besuchen Sie uns!

Halle 7A, Stand 506

kuebler.com

Halle 7A | Stand 506 | Hallenfarbe: ■

**E+E**

your partner in sensor technology.

Visit us at Hall 4A, Booth 125

Halle 4A | Stand 125 | Hallenfarbe: ■

**intercable TOOLS**

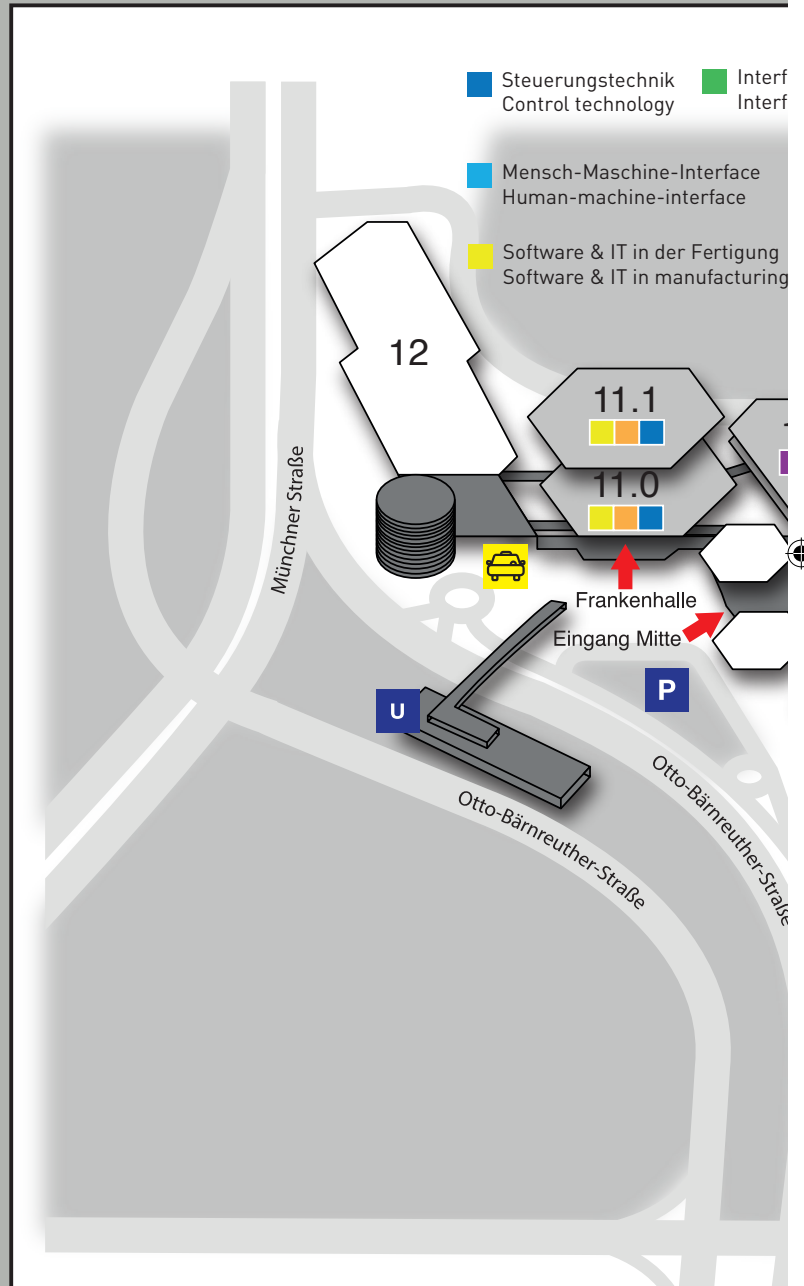
sps  
smart production solutions

34. Internationale Fachmesse der industriellen Automation

BESUCHE UNS  
Halle 2, Stand 2-210

www.intercable-tools.com

Halle 2 | Stand 210 | Hallenfarbe: ■



**KLEINTEILEGREIFER DER EXTRAKLASSE**

SERIE GEP2000

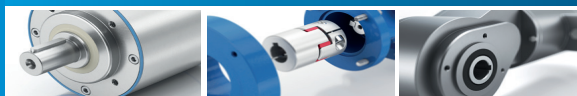
Mehr erfahren:

www.zimmer-group.com

**ZIMMER group**



**INNOVATION, die antreibt:**  
Entdecken Sie die nächste Generation der Antriebstechnik...



**Reh fuss Drive Solutions GmbH** - [www.rehfuss.com](http://www.rehfuss.com)

Halle 3 | Stand 250 | Hallenfarbe: ■ ■

**MAGNET WORLD**  
Better magnets for a better world  
[www.magnet-world.de](http://www.magnet-world.de)

Besuchen Sie uns in  
**Halle 4 Stand 152**



Halle 4 | Stand 152 | Hallenfarbe: ■ ■

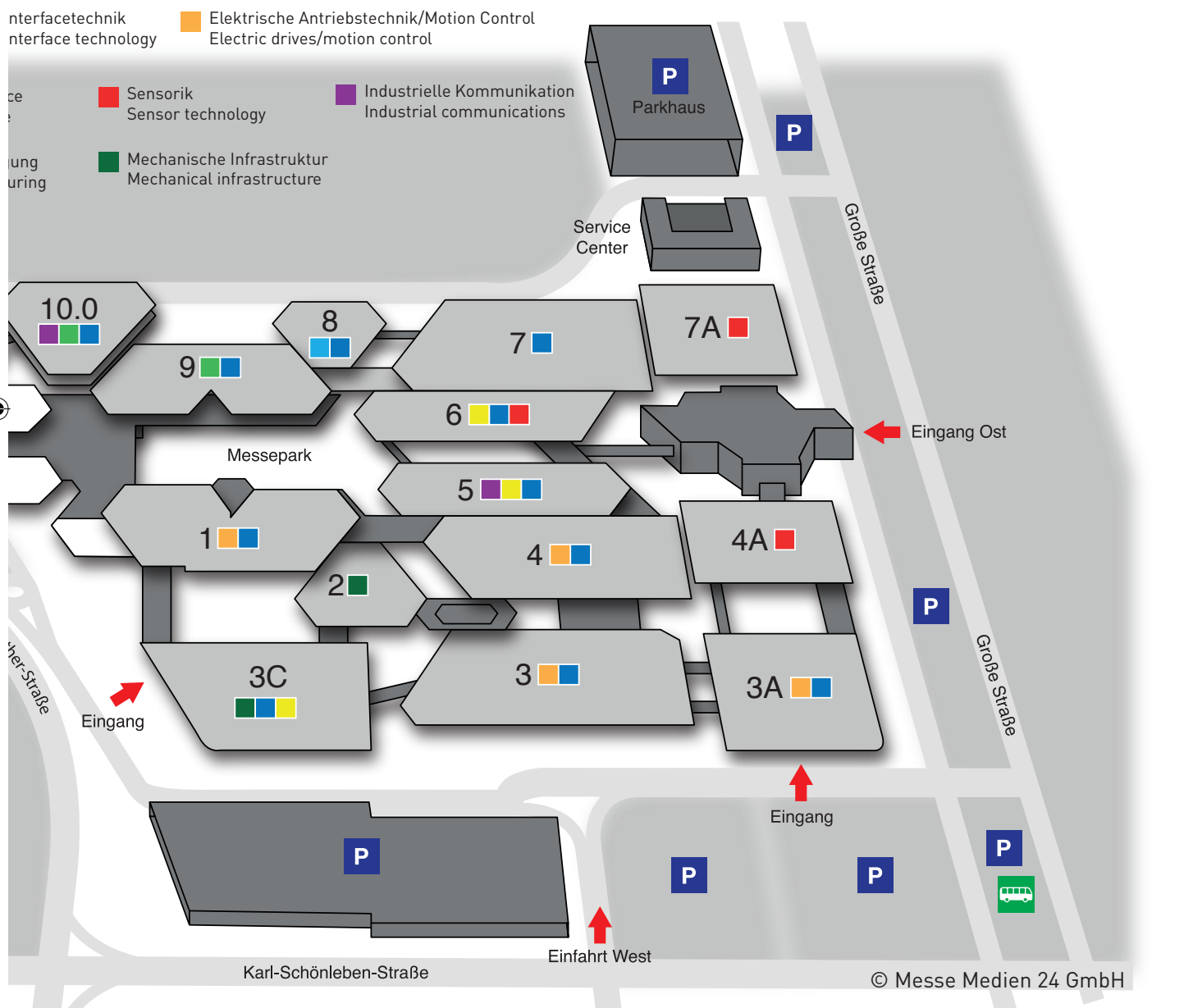
interfacetechnik  
interface technology

■ Elektrische Antriebstechnik/Motion Control  
Electric drives/motion control

■ Sensorik  
Sensor technology

■ Industrielle Kommunikation  
Industrial communications

■ Mechanische Infrastruktur  
Mechanical infrastructure



Hallenplan Download



Netzplan Download



Online-Ausgabe



[www.fairmessage.de](http://www.fairmessage.de)





# NETZPLAN

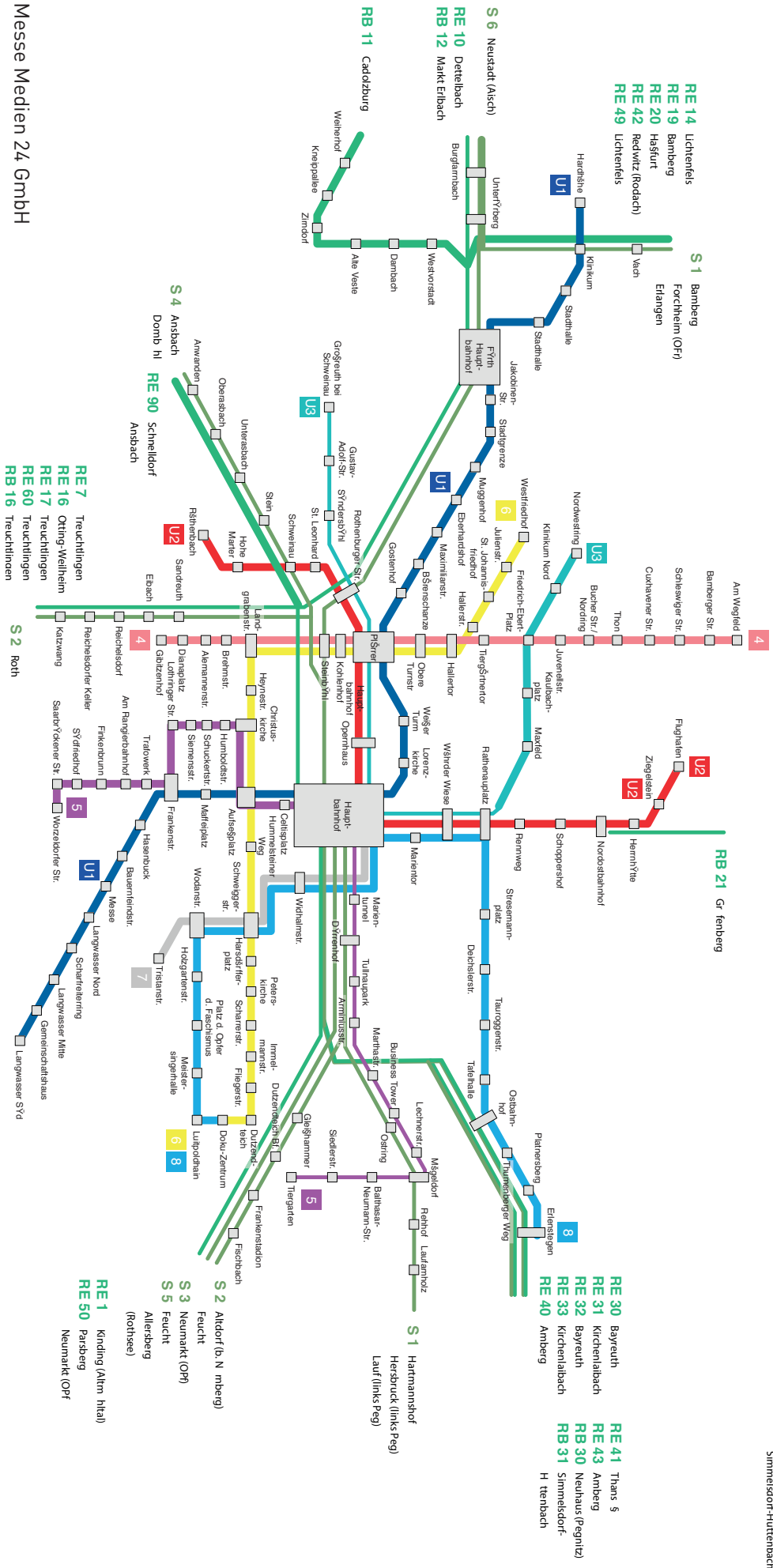
## Nürnberg-Fürth

- U1** Fürth Hardhöhe  
Langwasser Süd
- U2** Röttenbach  
Flughafen
- U3** Großreuth bei Schweinau  
Nordwestring
- 4** Glibitzenhof  
Am Wegfeld
- 5** Worceldorfer Straße  
Tiergarten
- 6** Doku-Zentrum  
Westfriedhof
- 7** Hauptbahnhof  
Tristanstraße
- 8** Doku-Zentrum  
Erlenstegen

- S 1** Bamberg  
Forchheim (OPf)
- S 2** Roth  
Nürnberg Hauptbahnhof  
Feucht
- S 3** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neumarkt (OPf)
- S 4** Nürnberg Hauptbahnhof  
Ansbach  
Dombühl
- S 5** Nürnberg Hauptbahnhof  
Altersberg (Rothsee)
- S 6** Nürnberg Hauptbahnhof  
Siegesdorf  
Neustadt (Alsdch)
- Regional Express**
  - RE 1** Nürnberg Hauptbahnhof  
Kinding (Altmühlthal)
  - RE 7** Nürnberg Hauptbahnhof  
Treuchtlingen
  - RE 10** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neustadt (Alsdch)
  - RE 14** Nürnberg Hauptbahnhof  
Lichtenfels
  - RE 16** Nürnberg Hauptbahnhof  
Koch  
Treuchtlingen  
Oetting-Weilheim
  - RE 17** Nürnberg Hauptbahnhof  
Treuchtlingen
  - RE 19** Nürnberg Hauptbahnhof  
Bamberg
  - RE 20** Nürnberg Hauptbahnhof  
Bamberg  
Hafslurt
  - RE 30** Nürnberg Hauptbahnhof  
Bayreuth
  - RE 31** Nürnberg Hauptbahnhof  
Pegnitz  
Kirchenlabach
  - RE 32** Nürnberg Hauptbahnhof  
Pegnitz  
Bayreuth
  - RE 33** Nürnberg Hauptbahnhof  
Pegnitz  
Kirchenlabach
  - RE 40** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neukirchen b.S.-R.  
Amberg
  - RE 41** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neukirchen b.S.-R.  
Thamsitz
  - RE 42** Nürnberg Hauptbahnhof  
Bamberg  
Lichtenfels
  - RE 43** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neukirchen b.S.-R.  
Amberg
  - RE 49** Nürnberg Hauptbahnhof  
Bamberg  
Lichtenfels
  - RE 50** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neumarkt (OPf)  
Parsberg
  - RE 60** Nürnberg Hauptbahnhof  
Roth  
Treuchtlingen  
Oetting-Weilheim
  - RE 90** Nürnberg Hauptbahnhof  
Ansbach  
Sonneilof
- Regional-Bahn**
  - RE 11** Fürth Hauptbahnhof  
Cadolzburg
  - RE 12** Nürnberg Hauptbahnhof  
Siegesdorf  
Markt Erlbach
  - RE 16** Nürnberg Hauptbahnhof  
Treuchtlingen  
Sonneilof
  - RE 21** Nürnberg Nordostbahnhof  
Gräfenberg
  - RE 30** Nürnberg Hauptbahnhof  
Herzbrück (rechts Peg)  
Neuhau (Pegnitz)
  - RE 31** Nürnberg Hauptbahnhof  
Neunkirchen a.S.  
Simmeisdorf-Hüttenbach

- RE 14** Lichtenfels
- RE 19** Bamberg
- RE 20** Hafslurt
- RE 42** Redwitz (Rodach)
- RE 49** Lichtenfels

- S 1** Bamberg  
Forchheim (OPf)
- RE 10** Dettelbach
- RB 12** Markt Erlbach
- RB 11** Cadolzburg





Anzeige

## Höchste Genauigkeit und Flexibilität für anspruchsvolle Energie- und Regelsysteme Leistungsstarke Präzision: Neues Analog-Messmodul



**D**ie Paul Vahle GmbH & Co. KG präsentiert auf der diesjährigen SPS – Smart Production Solutions vom 25. bis 27. November 2025 in Nürnberg Innovationen rund um die industrielle Automation. Im Fokus stehen das Thema Anlagen-Retrofit und das Steuerungsportfolio vDRIVE. Unter dem Leitmotiv „RetroFit for future“ zeigt VAHLE, wie Unternehmen bestehende und neue Anlagen effizient, sicher und konform zur neuen EU-Maschinenverordnung (Verordnung (EU) 2023/1230) gestalten.

Der führende Hersteller für Automatisierungs- und Energieübertragungslösungen präsentiert Technologien, mit denen bestehende Anlagen einfach und wirtschaftlich auf

den neuesten Stand gebracht werden können. Ziel ist es, maximale Effizienz, Flexibilität und Sicherheit sukzessive in Bestandsanlagen zu erreichen. So lassen sich die ab dem 20. Januar 2027 verbindlich geltenden Anforderungen der Maschinenverordnung problemlos umsetzen.

Die neuesten Upgrades der vDRIVE Steuerungssysteme bieten maximale Flexibilität, Sicherheit und Zukunftsorientierung:

- VCS1: Volle Kompatibilität zu bestehenden Befehlsübertragungssystemen, einfache Parametrierung via USB-C Schnittstelle und Retrofit-Flexibilität.
- VCSX: Volle PROFINET-Konnektivität, skalierbare Erweiterungen

in transparenter Architektur (keine Blackbox).

- VCS-SAFE: TÜV-zertifizierte Varianten mit integrierten Sicherheitsfunktionen (MVO konform), vordefinierten Applikationen und einfacher Konfiguration ohne Programmieraufwand.

Damit lassen sich die ab dem 20. Januar 2027 geltenden neuen gesetzlichen Vorgaben umsetzen. Besonders für Elektrohängebahnen in der Automobilproduktion sowie Skidanlagen bieten diese Lösungen volle Konnektivität, einfache Integration und maximale Verfügbarkeit sowie Zukunftssicherheit. So bleiben die Fertigungslinien und Anlagen MVO-kompatibel und zukunftsicher.

„Die neue EU-Maschinenverordnung ist für viele Unternehmen eine Herausforderung. Mit unseren Retrofit-Lösungen und insbesondere dem vDRIVE Steuerungs-Portfolio machen wir die Umsetzung einfach und bieten echte Zukunftssicherheit“, sagt André Adolph, Business Unit Leiter Automotive bei VAHLE.

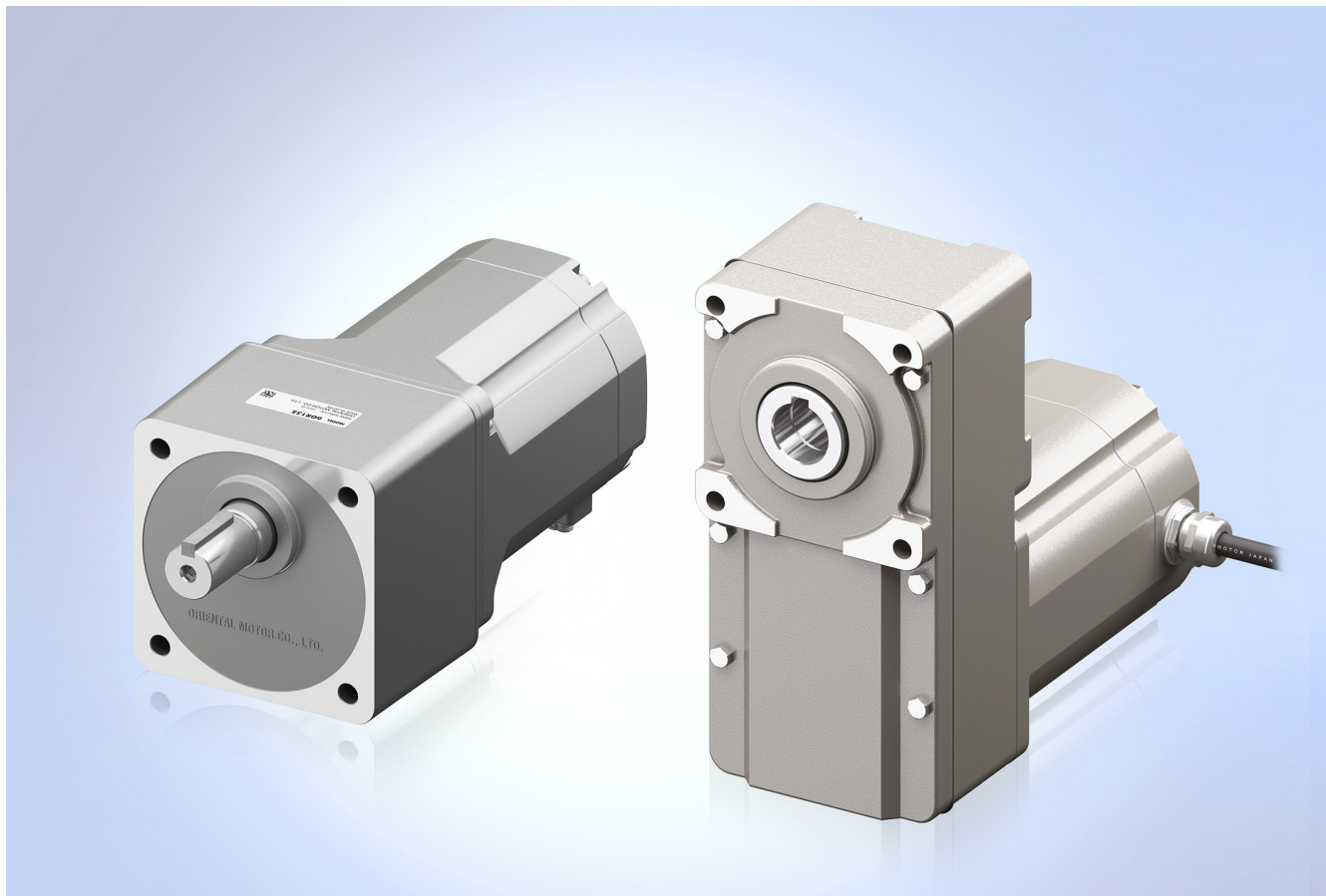
Besuchen Sie VAHLE vom 25. bis 27. November 2025 in Halle 4, Stand 336, und erfahren Sie, wie Sie Ihre Anlagen fit für die Zukunft machen.

**Text & Bild:**  
**Paul Vahle GmbH & Co. KG**  
**Westtöcker Str. 52**  
**59174 Kamen**

Anzeige

## Oriental Motor präsentiert neue Antriebe für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie

### Maximale Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen



**P**ünktlich zum Messe-Herbst bringt Oriental Motor zwei neue bürstenlose Antriebe für Lebensmittel-, Verpackungs- und Förder-technik-Anwendungen auf den Markt. Während sich der BL 750 W durch eine hohe Wattzahl und Energieeffizienz auszeichnet, weist der BL Stainless Steel 200 Watt eine sehr hohe Schutzart auf. Beide Antriebe reißen sie sich nahtlos ein in das große Portfolio leistungsstarker bürstenloser Antriebe von Oriental Motor.

Die neuen bürstenlosen Antriebe BL 750 W und BL Stainless Steel 200 W von Oriental Motor wurden eigens für den Einsatz in der Lebensmittel-, Verpackungs- und Fördertechnik entwickelt. Der BL 750 W überzeugt mit einer hohen Wattzahl und arbeitet sehr energieeffizient (Effizienzklasse IE5). Er verbraucht

weniger Energie und erzeugt geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen als vergleichbare Antriebe. Da der Motor im Betrieb nur wenig Wärme abgibt, wird keine aktive Kühlung durch einen Lüfter benötigt.

Mit einem Gewicht von lediglich 3,8 kg ist der BL 750 W leichter als dreiphasige AC-Motoren mit derselben Leistung. In der Länge misst der BL 750 W gerade einmal 130 mm und eignet sich damit auch für enge Bauräume. Darüber hinaus ist der Motor Frequenzumrichter-kompatibel und lässt sich daher sehr einfach in bestehende Systeme integrieren.

Anders als der BL 750 W wird der neue BL Stainless Steel 200 Watt vollständig aus Edelstahl gefertigt und hat die höchste Schutzklasse aller bürstenlosen Antriebe von Oriental Motor

(IP67/IP69K). Der BL Stainless Steel ist beständig gegenüber Hochdruckreinigung bzw. Dampf-/Heißwasserreinigung und eignet sich damit ideal für hygienekritische Anwendungen. Oriental Motor bietet den BL Stainless Steel mit verschiedenen Übersetzungen an (10, 15, 20, 30, 50), sodass eine sehr flexible Systemauslegung ganz einfach möglich ist.

Für Anwendungen, in denen keine Edelstahlvariante erforderlich ist, stehen innerhalb der BL-Antriebsfamilie von Oriental Motor weitere Ausführungen mit Ausgangsleistungen von 200 W, 300 W und 400 W zur Verfügung. Diese Motoren verfügen über die Schutzart IP67 und sind somit sowohl gegen Staub als auch gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser geschützt. Durch ihr optimiertes Design mit glatter Oberfläche eignen sich

die Antriebe ideal für Bereiche, die zwar nicht hygienekritisch sind, aber dennoch eine leichte Reinigung und robuste Bauweise erfordern. Dazu zählen z. B. Förderbandsysteme und Verpackungsmaschinen.

Mit seinen hygienegerechten bürstenlosen Motoren bietet Oriental Motor der Lebensmittel- und Verpackungstechnik energieeffiziente Antriebslösungen, die maximale Leistung unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen gewährleisten.

Besuchen Sie Oriental Motor auf der SPS 2025 vom 25. bis 27. November in Nürnberg in Halle 1 an Stand 424.

**Text & Bild:**  
**Oriental Motor (Europa) GmbH**  
**Schiesstr. 74**  
**40549 Düsseldorf**



Anzeige

## Höchste Genauigkeit und Flexibilität für anspruchsvolle Energie- und Regelsysteme

# Leistungsstarke Präzision: Neues Analog-Messmodul

**M**it dem neuen Präzisions-Analog-Messmodul erweitert KNESTEL sein Portfolio im Bereich Mess- und Regeltechnik um eine leistungsstarke Komponente zur hochpräzisen Erfassung von Strom, Spannung und Temperatur. Das Modul wurde speziell für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Dynamik, Genauigkeit und Zuverlässigkeit entwickelt – beispielsweise in Energiespeichersystemen, Prüfständen oder hochdynamischen Antriebs- und Regelanwendungen.

Die modulare Architektur erlaubt den gleichzeitigen Mehrkanalbetrieb und bietet die Möglichkeit einer Erweiterung, um mehrere Messpunkte synchron und hochauflösend zu erfassen. Über die Kommunikationsschnittstellen EtherCAT und CAN lässt sich das Modul nahtlos in bestehende Systeme integrieren. Dank der extrem niedrigen EtherCAT-Latenz von unter 100 µs reagiert das System nahezu verzögerungsfrei – ideal für hochdynamische Regelkreise und zeitkritische Echtzeitmessungen.

### Präzision trifft Geschwindigkeit

Mit einer Messgenauigkeit von unter 0,005 % vom Messwert und einer Abtastrate von bis zu 20 kHz setzt das Modul Maßstäbe in der präzisen und schnellen Erfassung analoger Signale. Selbst hochfrequente Signalverläufe, Lastsprünge oder komplexe Regelvorgänge werden präzise und reproduzierbar erfasst. Eine temperaturkompensierte Signalverarbeitung sorgt für stabile Ergebnisse über den gesamten Betriebsbereich hinweg – ein entscheidender Vorteil für Anwendungen, in denen Messgenauigkeit, Dynamik und Reaktionsgeschwindigkeit gleichermaßen gefordert sind.



### Flexible Integration in kundenspezifische Systeme

Dank seines modularen Aufbaus lässt sich das Analog-Messmodul flexibel in verschiedenste Anlagenkonzepte einbinden. KNESTEL bietet darüber hinaus kundenspezifische Anpassungen – etwa hinsichtlich Signalpfaden, Messbereichen, Schnittstellen oder mechanischer Ausführung. Dadurch kann das System optimal auf individuelle Anforderungen zugeschnitten werden – von der Einzelfertigung bis hin zur Serienintegration.

### Zukunftssichere Lösung für neue Technologien

Das Messmodul ist ideal für moderne und zukunftsorientierte Anwendungen ausgelegt. Typische Einsatzfelder sind:– Energiespeicher- und Batteriesysteme, inklusive Lade- und Entladetests– Prüf-

stände für elektrische Antriebe, Leistungselektronik und Komponentenentwicklung– Power-Hardware-in-the-Loop (PHIL)-Systeme und Echtzeitsimulationen– Erneuerbare-Energien-Anwendungen, etwa Photovoltaik-Wechselrichter oder Brennstoffzellen– Forschung und Entwicklung in den Bereichen Regelungstechnik, Elektromobilität und Leistungselektronik– Industrieautomatisierung mit hohen Anforderungen an Signalqualität, Latenz und Synchronität

### Technologiekompetenz made in Hopferbach

Entwickelt und gefertigt am KNESTEL-Hauptsitz in Hopferbach, vereint das neue Messmodul modernste Elektronikentwicklung mit jahrzehntelanger Erfahrung in der analogen und digitalen Signalverarbeitung. Das Ergebnis ist eine innovative, kompakte Lösung, die höchste Präzi-

sion, industrielle Robustheit und Systemflexibilität vereint.

Durch die Kombination aus Messgenauigkeit < 0,005 %, Abtastrate bis 20 kHz, Kommunikationsfähigkeit und ultraniedriger EtherCAT-Latenz < 100 µs bietet KNESTEL eine zukunftssichere Plattform für die präzise Erfassung und Auswertung analoger Signale – sowohl in industriellen Serienanwendungen als auch in der Forschung und Entwicklung.

Wenn Sie mit uns persönlich sprechen möchten: KNESTEL wird durch Daniel König am Stand der Open Direct Current Alliance (ODCA) auf der SPS in Nürnberg (25.–27. November 2025) vertreten sein.

**Text & Bild:**  
**KNESTEL Technologie & Elektronik GmbH**  
**Osterwalder Straße 12**

fairmessage

# Innovative Verbindungslösungen für industrielle Automatisierung von Morgen

Anzeige



**Vom 25. bis zum 27. November 2025 zeigt LAPP auf der führenden Fachmesse für smarte und digitale Automation SPS in Nürnberg innovative Produkte und intelligente Lösungen für die Industriekommunikation und Automation. Neben dem bewährten Stand 310 in Halle 2 kommt dieses Jahr zum ersten Mal ein zweiter Stand 322 in Halle 10 hinzu. Dieser widmet sich dem umfangreichen Steckverbinderportfolio des Weltmarktführers für integrierte Lösungen und Markenprodukte im Bereich der Kabel- und Verbindungstechnologie.**

Der Wandel der Industrie setzt sich ungebremst fort: Digitalisierung, Vernetzung und Automatisierung treiben den Fortschritt voran. Wie zukunftsorientierte Verbindungslösungen und intelligente Anschlusssysteme die vernetzte Produktion effizienter und nachhaltiger ge-

stalten, zeigt LAPP dieses Jahr auf der SPS 2025 – zum ersten Mal mit zwei Ständen.

## Zwei Stände, ein Ziel: Automatisierung durchgängiger machen

Am Hauptstand 310 in Halle 2 präsentiert LAPP sein gesamtes Leistungsportfolio – das breite Sortiment an Verbindungstechnik, inklusive Lösungen für die Automatisierungspyramide und Komponenten für die intelligente Fabrik von Morgen. Auf den Messebühnen geben Vorträge zu Cloud-Konnektivität, industrieller Kommunikation, digitalem Bestandsmanagement und OT-Sicherheit zusätzliche Einblicke, wie LAPP Automatisierung und Digitalisierung in der Praxis vorantreibt. Und wer lieber selbst aktiv wird, kann an der Werkbank live erleben, wie schnell und sicher sich industrielle Steckverbindungen montieren lassen. Gezeigt werden Push-Pull-Systeme, das Quickflex-Schnellverriegelungssystem sowie

die Produktneuheit EPIC® Powerlock.

Nur ein paar Schritte weiter, in Halle 10 auf Stand 322 zeigt das Stuttgarter Familienunternehmen erstmals an einem zweiten eigenen Stand sein umfangreiches Steckverbinderportfolio sowie kundenindividuelle Systemlösungen für industrielle Kommunikation und Steuerungstechnik. Das erweiterte Angebot an Industriesteckverbindern ermöglicht nahezu unbegrenzte Kombinationsmöglichkeiten, vor allem im Bereich Patchcords und Cordsets.

## Die Zukunft der Industrie ist nachhaltig, vernetzt und sicher

Unter dem Motto „Think Innovatively. Act Sustainably“ präsentiert LAPP im futureLab Projekte zu Materialien, Produkten und Lösungen in verschiedenen Umsetzungsphasen, die im Zeichen einer nachhaltigeren und vernetzten Zukunft stehen. Expert:innen von LAPP erklären

den Zusammenhang zwischen Leitungsquerschnitt und Gesamtbetriebskosten sowie Emissionsbilanz – denn anders als angenommen, heißt weniger Material nicht automatisch weniger Kosten oder CO<sub>2</sub>-Emissionen. Ebenfalls im Fokus steht der Product Carbon Footprint, den LAPP bei einer wachsenden Zahl von Produkten zur Verfügung stellt und damit einen wichtigen Schritt hin zu mehr Transparenz entlang der Wertschöpfungskette geht. Ein weiteres Highlight ist die Lösung „Predictive Maintenance for ÖLFLEX®“, die den Zustand von stromführenden Leitungen überwacht.

Ebenfalls im futureLab stellt LAPP mit EPLAN einen fortschrittlichen Verwaltungsschalen-Use-Case für kollaboratives Engineering vor. Die Technologie digitalisiert und beschleunigt die Arbeitsvorbereitung bis hin zum Lifecycle-Management der Kabelkonfektion effizient und automatisiert.

## Vier Expertenvorträge auf den SPS Messebühnen

Seinen zukunftsorientierten Fokus beweist LAPP zudem mit vier Vorträgen auf den Messebühnen der SPS: LAPP Expert:innen zeigen, wie das IoT-System LAPP eKanban durch die Digital Twin Infrastructure von LAPP und intelligente Sensorik Lagerprozesse automatisiert und die Materialversorgung in der Produktion absichert. Ein weiterer Vortrag erläutert, wie Cloud-Anbindungen Produktionsdaten nutzbar machen und Unternehmen damit Effizienz, Transparenz und Wettbewerbsfähigkeit in der Automatisierung steigern können. Für den Themenbereich Industrielle Kommunikation werden in zwei Vorträgen erklärt, welche Qualitätsparameter bei Industrial-Ethernet-Patchcords entscheidend sind und wie sich Feldanforderungen und Normvorgaben unterscheiden, sowie, wie Unternehmen ihre industriellen Netzwerke mit in-



telligenten Komponenten absichern und zugleich Cyberrisiken in der OT-Infrastruktur reduzieren.

#### Sichere Kommunikation für alle gängigen Protokoll-Standards

Dass die Vernetzung der Industriekommunikation kein reines Zukunftsthema, sondern schon Realität ist, zeigt LAPP anschaulich mit Produkten und Lösungen, die bereits heute verfügbar sind. Am Automatisierungsmodell einer modernen Smart Factory stellt LAPP die Datenkonnektivität in einer produktionsähnlichen Umgebung dar. Zahlreiche LAPP Expert:innen stehen über alle Messtage hinweg bereit, um umfassende Beratung zu Themen wie Single Pair Ethernet (SPE), Advanced Physical Layer (APL) oder Cloud Connectivity zu bieten. Besucher:innen erfassen so auf einen Blick, wo das umfassende LAPP Produktportfolio auf allen Ebenen der Automatisierungspy-

ramide vom Feld bis zur Cloud zum Einsatz kommt und erhalten Informationen zur effizienten und sicheren Gestaltung industrieller Kommunikationsnetzwerke. Ein weiteres zentrales Vernetzungsthema ist Cloud-Konnektivität. Wie unkompliziert sich die hauseigenen IO-Link-Sensoren via standardisierter IIoT-Protokolle an Cloud und Edge anbinden und mit Hilfe von ETHERLINE® GUARD der Leitungszustand überwachen lassen, zeigt LAPP ebenso auf der SPS.

Mit zahlreichen neuen Produkten untermauert das Unternehmen seine technologische Kompetenz: Die neue EPIC® M23P Steckverbinderreihe läutet eine neue Ära der Servomotorkonnektivität ein. Mit den neuen ÖLFLEX® SERVO FD zeroCM Hybridleitungen als One-Cable-Solution können Frequenzumrichter und Motor schnell und fehlerfrei verbunden werden. Der innovative, voll-

ständig elektrisch-symmetrische Leitungsaufbau reduziert EMV-Störungen signifikant und erlaubt dadurch nahezu doppelte Installationslängen. Die HITRONIC® BxK und BTxK Glasfaserkabel für den Außenbereich mit hoher Biegeunempfindlichkeit erweitern das Portfolio von LAPP um Optionen, die eine einfache Installation auch auf engem Raum ohne Signalverlust ermöglichen und sich somit optimal für Anlagen der erneuerbaren Energie sowie für Infrastrukturprojekte mit langen Übertragungswegen eignen.

#### Lösungen für Industrie, Energie, Mobilität und Intralogistik

In praktischen Anwendungen zählen neben einzelnen, innovativen Komponenten vorrangig Komplettlösungen. LAPP greift dieses Markt- und Kund:innenbedürfnis auf und

stellt daher auf der Messe sein umfassendes Lösungsportfolio für eine Reihe von Industrien vor: Erneuerbare Energie, Bahnverkehrstechnik, Automatisierung & Robotik, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Elektromobilität, Batterietechnik und Intralogistik stehen hier im Fokus. Anwender:innen profitieren besonders von der umfassenden Expertise im Bereich der LAPP Harnessing Solutions durch maßgeschneiderte Konfektionslösungen nach Industriestandard und komplexen Systemlösungen. Individuelle Dienstleistungen ergänzen den Service und unterstützen die Kund:innen im gesamten Produktionsprozess.

#### Text & Bild:

**Lang GmbH & Co. KG**  
Dillstr. 4  
35625 Hüttenberg

Anzeige

Die neue Servoverstärker-Generation kombiniert moderne Plattformarchitektur mit intuitiver Inbetriebnahme und hoher Zukunftssicherheit

## JAT präsentiert neue Servoantriebsplattform auf der SPS 2025: ECOviva & ECOmotionSuite



**M**it der Einführung des neuen Servoverstärkers ECOviva und der Inbetriebnahmesoftware ECOmotionSuite stellt die Jenaer Antriebstechnik GmbH (JAT) eine komplett neue Plattform für moderne Servoantriebstechnik vor.

Die neue Systemgeneration wurde von Grund auf entwickelt, um den steigenden Anforderungen an Performance, Effizienz und Flexibilität im Maschinenbau gerecht zu werden. Durch die durchgängige Architektur von Hardware und Software lassen sich Antriebe künftig schneller, einfacher und

individueller an Kundenapplikationen anpassen. „Mit ECOviva und der ECOmotionSuite schaffen wir eine Plattform, die das Beste aus zwei Welten vereint, präzise Antriebstechnik und intelligente Softwareintegration“, erklärt Carl Götze, Teamleiter neue Märkte & Technologien. „Damit legen wir den Grundstein für die Maschinen von morgen.“

Der ECOviva Servoverstärker überzeugt durch kompakte Bauweise, integrierte Sicherheitsfunktionen (STO), Einkabellösung via Hiperface DSL und ein offenes Kommunikationsdesign auf Basis von EtherCAT. Über die neue Web-Oberfläche der ECOmotionSuite können Anwender den Antrieb komfortabel parametrieren, dia-

gnostizieren und live überwachen - auch mobil.

Im Rahmen der SPS präsentiert JAT die neue Plattform mit einer interaktiven Live-Demo am Messestand. Besucher können den Servoantrieb selbst in Betrieb nehmen und erleben, wie intuitiv und schnell die neue Software arbeitet. Jede erfolgreiche Inbetriebnahme wird belohnt und der schnellste Inbetriebnehmer darf sich über einen attraktiven Preis freuen.

Halle 4 | Stand 358

#### Text & Bild:

**JAT - Jenaer Antriebstechnik GmbH**  
Buchaer Str. 1  
07745 Jena

Anzeige

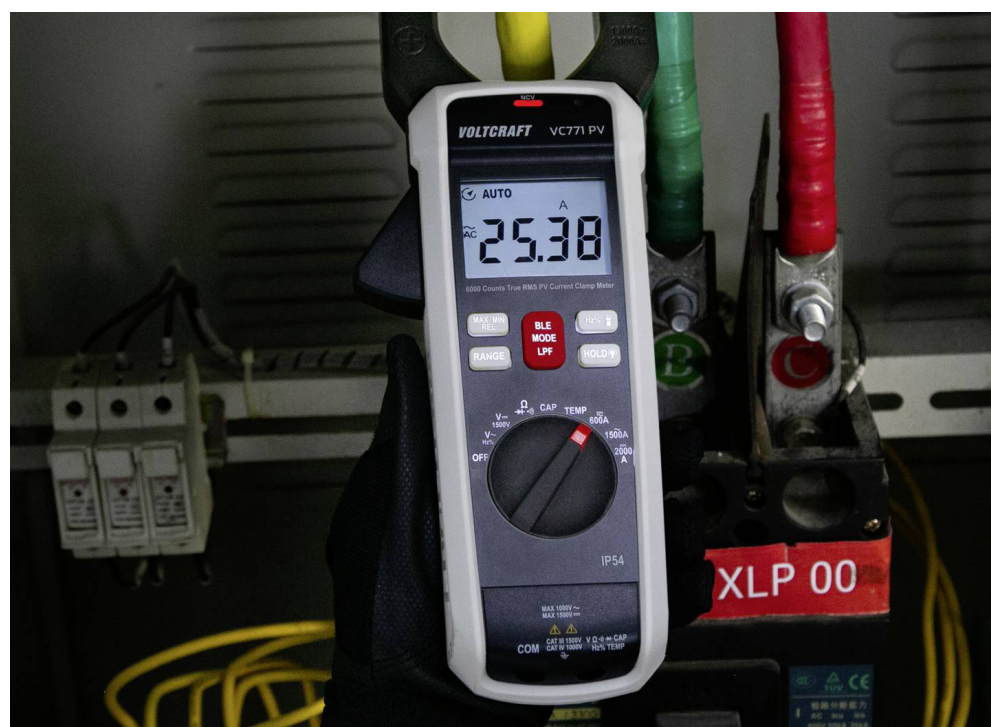
Neue Voltcraft Stromzange VC-771 feiert auf der SPS in Nürnberg Premiere / Tektronix und Festo als Partner am Conrad Messestand

## Alles für die Automatisierung

**A**ktuelle Trends für Steuerungstechnik, Robotik und Industrie 4.0 entdecken? Auch Conrad Electronic ist vom 25. bis 27. November 2025 auf der SPS in Nürnberg mit von der Partie, um Neuheiten für die Automatisierungsbranche zu präsentieren. Ebenfalls am Conrad Messestand (Stand 3C-369) vertreten: der Messtechnik-Spezialist Tektronix und der Automatisierungsspezialist Festo. „Topmarken vertrauen auf uns als verlässlichen Vertriebspartner und nutzen die klare B2B-Ausrichtung der Conrad Sourcing Platform. Gemeinsam gelingt es uns, Unternehmen mit genau der Technik zu versorgen, die für die umfangreiche Deckung ihres technischen Bedarfs benötigt wird – alles aus einer Hand und vor allem auch dann, wenn ungeplanter Bedarf auftritt“, erklärt Ralf Heinrichs, Vice President Sales Deutschland bei Conrad Electronic.

**Großteil des SPS-Portfolios bei Conrad beschaffen**

Unternehmen alle Teile des Erfolgs im Bereich technische Bedarfsdeckung zu liefern, das ist das Ziel von Conrad Electronic. „Die Conrad Sourcing Platform bietet über 10 Mio. Produktangebote. Bei dieser enormen Auswahl wundert es nicht, dass in der Tat nahezu die komplette Produktpalette und Lösungen, die auf der SPS in Nürnberg gezeigt werden, über unsere Plattform bezogen werden können“, so Ralf Heinrichs weiter. „Mit diesem umfangreichen Portfolio und optimalen Beschaffungslösungen vereinfachen wir komplexe Prozesse und unterstützen unsere Geschäftskunden dabei, Zeit und Kosten im Einkauf zu sparen.“



Die 10 Mio. Produktangebote der Conrad Sourcing Platform können entweder direkt im Webshop auf conrad.de oder – automatisiert und besonders effizient – per E-Procurement-Anbindung beschafft werden.

### Neue Stromzange mit enormen Kapazitäten

Natürlich darf auf einer Fachmesse für Automation professionelle Messtechnik nicht fehlen. Eine der Neuheiten, die über Conrad bezogen und auf der SPS Ende November offiziell vorgestellt wird, ist die Stromzange VC-771 PV von Voltcraft. Produktparte Harald Lehner erklärt, weshalb sie ein unverzichtbares Messinstrument für Profis in der Industrie ist, die täglich mit anspruchsvollen DC- und AC-Anwendungen konfrontiert sind. Insbesondere energieintensive Industriezweige benötigen eine leistungsfähige Wechselstromzange. Darüber hinaus kann die VC-771

auch sehr hohe Gleichströme messen, was vor allem bei großen Gleichstrommotoren im industriellen Kontext sehr hilfreich ist. „Die VC-771 PV Stromzange ist CAT III 1500 V und CAT IV 1000 V zugelassen, verfügt über ein 6000-Count-LC-Display und deckt einen großen Messbereich bis zu 2000 A DC und 1500 A AC ab. Für anspruchsvolle Messaufgaben an Frequenzumrichtern in Industrie und Automation erhöht der eingeschaltete Tiefpassfilter die Messgenauigkeit“, so Harald Lehner. Abgerundet wird das Gesamtpaket durch Datenloggen per App via Bluetooth und praktische Features wie NCV, Data-Hold oder Frequenz- und Temperaturmessung.

### Weitere Produkt-Highlights im Praxistest

Die neue Stromzange ist nicht das einzige Voltcraft Produkt, das am Conrad Stand auf der SPS (Stand 3C-369) einem Pra-

xistest unterzogen werden kann. Im Gepäck hat das Conrad Team außerdem die neue Multimeter-Serie VC-900, die neue Oszilloskop-Serie DOV und die Wärmebildkamera WB-430 mit manuellem Fokus. Auch der Arduino UNO Q, der Hochleistungsrechner mit Echtzeitsteuerung verbindet und damit anspruchsvolle Anwendungen wie Objekterkennung, Sprachbefehle und Bewegungserkennung verknüpft, ist am Conrad Stand vertreten. Das Hybrid-Design macht den Arduino UNO Q zur perfekten Dual-Brain-Plattform und zum idealen Werkzeug für den Prototypenbau im Bereich Robotik.

Interessiert? Dann einfach schon heute einen Beratungstermin mit dem Conrad Team auf der SPS in Nürnberg vereinbaren (Stand 3C-369).

**Text & Bild:**  
**Lang GmbH & Co. KG**  
**Dillstr. 4**  
**35625 Hüttenberg**

fairmessage



**Weil manchmal  
alles von genau  
18 Volt abhängt.**

**SPS 2025: Halle 7A | Stand 510.**

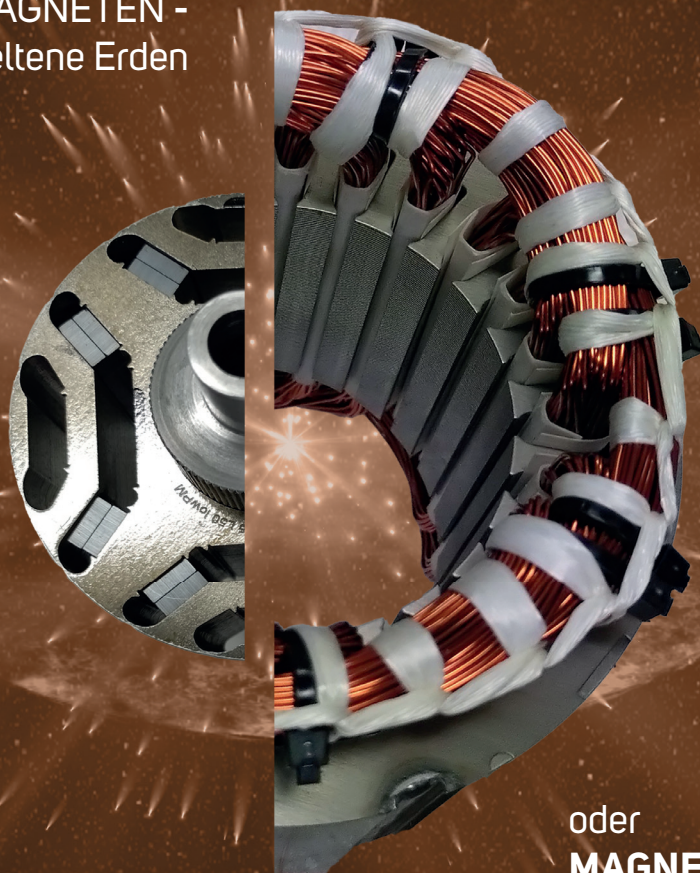
Mehr über unsere Messtechnik-  
Lösungen online entdecken unter:  
**[www.datatec.eu/future](http://www.datatec.eu/future)**





# DER TORQUEMOTOR AUS DEM BAUKASTEN

Mit **FERRITMAGNETEN** -  
ohne Seltene Erden



oder  
**MAGNETFREI**

## Das Beste aus zwei **Elektromotor**Welten

Dank des modularen Baukastensystems bietet Torque**Werk** neue Möglichkeiten der Individualisierung von standardisierten Elektromotoren bis hin zu Sondermotoren.

- Kostengünstig
- Anpassbar
- Flexibel

**SPS**

smart production  
solutions

**Halle 4 Stand 134**

25.-27.11.25  
Nürnberg



Torque**Werk**Motor  
mit **Ferrit**magneten



Kaiserstr. 100 | 52134 Herzogenrath | Germany  
P +49 2407 5568-880 | [info@torquewerk.de](mailto:info@torquewerk.de) | [www.torquewerk.de](http://www.torquewerk.de)